

Karta techniczna

KT 07_52b KOTWA CHEMICZNA BEZ STYRENU POLIESTER SF

Produkt

Dwuskładnikowa, chemoutwardzalna, szybko twardniejąca kotwa chemiczna na bazie żywic poliestrowych o wysokiej wytrzymałości.

Właściwości

- Do natychmiastowego zastosowania, łatwa obsługa
- Skrócony czas utwardzania - krótki czas wiązania;
- Wysoka wytrzymałość materiałów kotwionych bez ciśnienia rozprężania.
- Bez zapachu
- Szybko twardniejąca

Opakowanie
Kartusz/Folia 300ml

Barwa
Szara

Zastosowanie

- Kotwienie chemiczne prętów stalowych, podstaw balustrad i śrub;
- Kotwienie do podłoża z betonu, bloczków pustakowych, muru z cegieł ceramicznych pełnych, cegły dziurawki itp.;
- Kotwienie elementów z mocowaniem mechanicznym, bram garażowych, gablot, balustrad, słupów, poręczy, itp.;

Dane techniczne			
Baza	Poliester bez styrenu		
Konsystencja	-	pasta tiksotropowa	
Gęstość	g/ml	1,80	
Odporność na mróz	°C	-15	w transporcie
Temperatura aplikacyjna	°C	-5 / +35	
Okres trwałości	miesięcy	18	w temperaturach od +5°C do +25°C

Den Braven Czech and Slovak S.A.
Úvalno 353 79391

Konto bankowe: KB Krnov,
nr rachunku: 19-0848810297/0100

+ 420 554 648 200
info@distyk.cz

www.distyk.cz

Minimalny czas utwardzania							
Temperatura podłoża (°C)	-5 do 0	0 do +5	+5 do +10	+10 do +20	+20 do +30	+30 do +35	+35
Żelowanie (min.)	90	45	25	15	6	4	2
Utwardzanie (min.)	360	180	120	80	45	25	20

Parametry montażowe								
Średnica śruby			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Średnica otworu	$Ød_0$	[mm]	10	12	14	18	24	28
Głębokość otworu	h_0	[mm]	80	90	110	125	170	210
Odległość od krawędzi	$C_{cr,N}$	[mm]	80	90	110	125	170	210
Minimalna odległość od krawędzi	C_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Rozstaw pomiędzy kotwami	$S_{cr,N}$	[mm]	160	180	220	250	340	420
Minimalny rozstaw pomiędzy kotwami	S_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimalna grubość materiału podstawowego	h_{min}	[mm]	110	120	140	160	215	260
Moment dokręcania	T_{inst}	[mm]	10	20	40	60	120	150

Czyszczenie								
Średnica śruby			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Średnica otworu	$Ød_0$	[mm]	10	12	14	18	24	28
Średnica szczotki czyszczącej	d_b	[mm]	12,0	14,0	16,3	20,0	26,0	30,0
Minimalna średnica szczotki	$d_{b,min}$	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5
Długość szczotki czyszczącej	L	[mm]	170	170	170	200	250	300
Czyszczenie			4 x przedmuchać 4 x szczotkować 4 x przedmuchać					

Uszkodzenie stali - nośność charakterystyczna								
Rozmiar kotwy			**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
Klasa stali **4.8**	$N_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	2*					
Klasa stali **5.8**	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79	123	177
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,5*					
Klasa stali nierdzewnej **A4-70**	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110	172	247
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,9*					
Klasa stali nierdzewnej **A4-80**	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126	196	282
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,6*					

Połączenie usterki przez wyciągnięcie i wyrwanie stożka betonu z betonu niezarysowanego C20/25								
Rozmiar kotwy			**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
Wytrzymałość charakterystyczna w betonie niezarysowanym	$N_{Rk,p}$	[kN]	16	35	35	50	75	95
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Mc}	[-]	1,8*					
Czynnik dla betonu C30/37 C40/50 C50/60	ψ_c	[-]	1,08 1,15 1,19					

Uszkodzenie przez pęknięcie								
Rozmiar kotwy			**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
Odległość od krawędzi	$c_{cr,sp}$	[mm]	120	135	165	188	255	315
Rozstaw	$s_{cr,sp}$	[mm]	240	270	330	375	510	630
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Msp}	[-]	1,8*					
Uszkodzenie stali bez ramienia dźwigni								
Rozmiar kotwy			**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
Klasa stali **4.8**	$V_{Rk,s}$	[kN]	7	12	17	31	49	71
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,67*					
Klasa stali **5.8**	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39	61	88
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,25*					
Klasa stali nierdzewnej **A4-70**	$V_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55	86	124
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,56*					
Klasa stali nierdzewnej **A4-80**	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33*					

Uszkodzenie stali z ramieniem dźwigni								
Rozmiar kotwy			**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
Klasa stali **4.8**	$M^0_{Rk,s}$	[kN]	15	30	52	133	260	449
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,66*					
Klasa stali **5.8**	$M^0_{Rk,s}$	[kN]	19	37	66	166	325	561
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,25*					
Klasa stali nierdzewnej **A4-70**	$M^0_{Rk,s}$	[kN]	26	52	92	233	454	786
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,56*					
Klasa stali nierdzewnej **A4-80**	$M^0_{Rk,s}$	[kN]	30	60	105	266	519	898
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Ms}	[-]	1,33*					

Uszkodzenie przez wyłamanie betonu								
Rozmiar kotwy			**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**
Wartość *do* z TR 029 Projekt Iniekcyjnych Kotew, część 5.2.3.3			2					
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Mp}	[-]	1,5*					

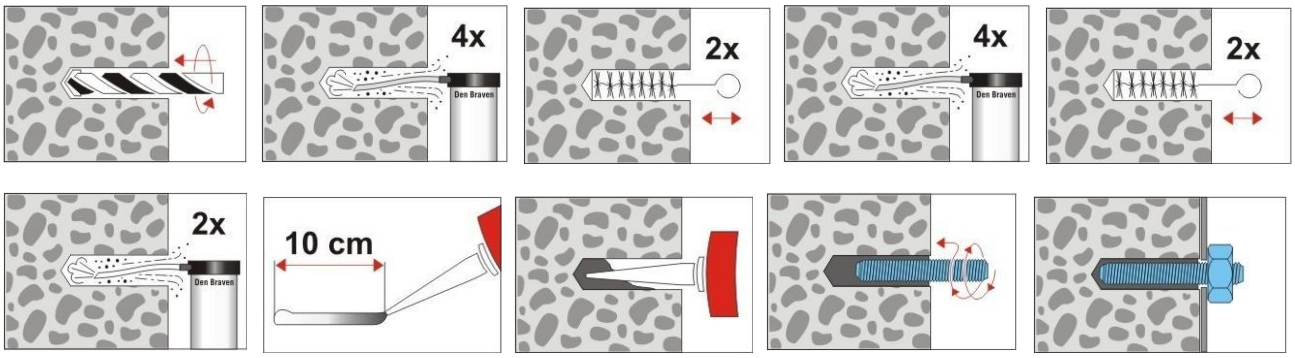
Posuw przy obciążeniu rozciągającym i ścinającym								
Rozmiar kotwy			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Obciążenie rozciągające	F	[kN]	6,3	13,9	13,9	19,8	29,8	37,7
Posuw	δ_{N0}	[mm]	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6
Obciążenie ścinające	F	[kN]	4,2	6,6	9,6	17,9	28,0	40,3
Posuw	δ_{V0}	[mm]	0,3	0,3	0,5	0,7	0,9	1,2
	$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,5	0,5	0,8	1,1	1,4	1,8

Pęknięcie krawędzi betonu			
Patrz punkt 5.2.3.4 Raporty techniczne TR 029 do Projektu Kotew Iniekcyjnych			
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γ_{Mc}	[-]	1,5*

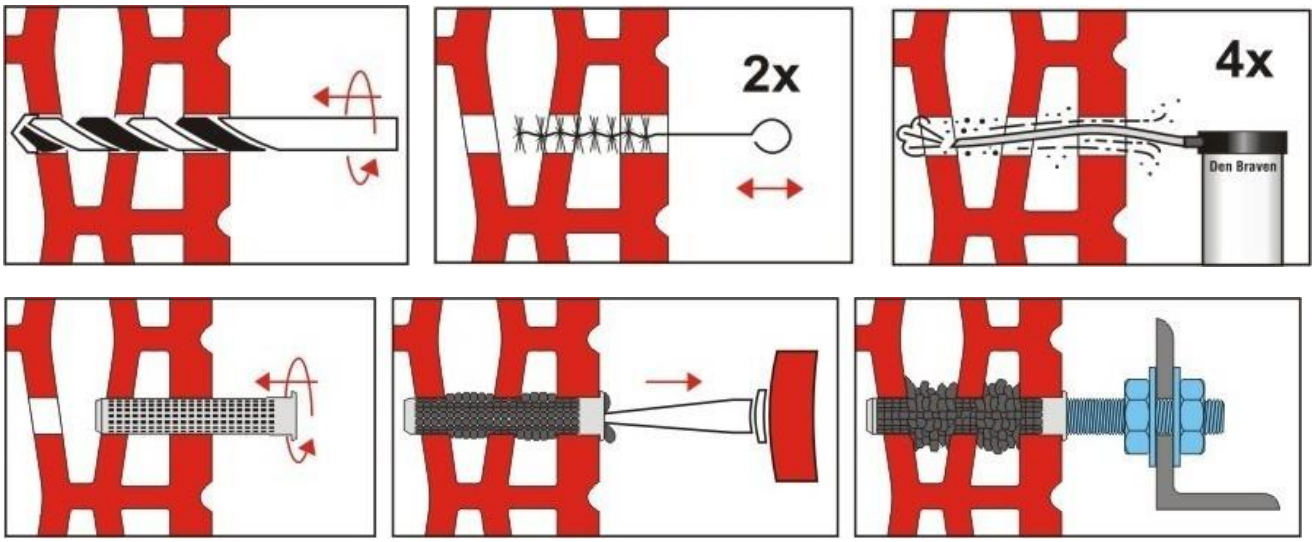
Ograniczenia
Podłoże
Instrukcje

Nie nadaje się do stosowania między innymi na PE, PP, teflon i miejsca będące stale pod wodą. Otwory muszą być czyste, suche, wolne od kurzu, tłuszczów i oleju. Należy wywiercić wymaganą ilość otworów. Wywiercone otwory należy oczyścić szczotką i przedmuchać pompką. Odkręcić zamknięcie, zamontować kartusz na pistolet i przykręcić końcówkę mieszającą. Przed właściwym użyciem należy wytłoczyć około 10 cm zaprawy kotwiącej, aż do uzyskania jednolicie szarego koloru. Wypełnić wywiercony otwór zaprawą i wsunąć do otworu ruchem obrotowym element kotwiony (patrz schemat). Podczas aplikacji z cegłami dziurawkami należy zastosować plastikowe lub metalowe tuleje siatkowe i otwór całkowicie wypełnić zaprawą. Podczas kotwienia do cegieł ceramicznych pełnych nie należy stosować tulei siatkowych i otwór wypełnić od 1/3 do 1/2 głębokości. **Do wytłaczania Kotwy chemicznej należy użyć mechanicznego, ewentualnie elektrycznego pistoletu aplikacyjnego. Nie należy aplikować pistoletem pneumatycznym!**

Aplikacja do cegieł ceramicznych pełnych



Aplikacja do cegieł dziurawek



Uwaga	Do otworów w cegłach dziurawkach i bloczkach pustakowych bezpośrednio przed aplikacją należy użyć wzmocnionych, plastikowych lub drucianych tulei siatkowych, które następnie trzeba całe wypełnić zaprawą chemiczną.
Czyszczenie	Ręce: mydło i woda, krem regenerujący do rąk.
Bezpieczeństwo	Patrz «Karta charakterystyki 07.52b».
Aktualizacja	Zaktualizowano w dniu: 13.01.2026 Sporządzono w dniu: 21.01.2010

Produkt jest zgodny ze specyfikacją i objęty gwarancją. Podane informacje i udostępnione dane są wynikiem naszych własnych doświadczeń, badań i obiektywnych testów. Potwierdzamy z całą odpowiedzialnością, że są rzetelne i dokładne. Producent nie może przewidzieć wszystkich wariantów zastosowania swoich produktów, gdzie i w jakich warunkach klimatycznych produkt będzie aplikowany ani stosowanych metod aplikacji, dlatego w żadnym wypadku nie udziela gwarancji poza zakres podanych informacji dotyczących przydatności produktu do konkretnych zastosowań ani poza procedury użytku. Powyższe informacje mają charakter ogólny. Każdy użytkownik zobligowany jest do przetestowania przydatności zastosowania produktu. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.