

Karta techniczna

KT 20.26 EPOXIN F9000 CONDUCTIVE

Produkt

Dwuskładnikowa wodorozcieńczalna powłoka epoksydowa bez zawartości rozpuszczalników. EPOXIN F9000 CONDUCTIVE jest materiałem o niskiej lepkości specjalnie zaprojektowanym jako przewodząca warstwa podkładu podłóg antystatycznych.

Właściwości

- Wysoka przewodność elektrostatyczna
- Bez agresywnego zapachu
- Część systemów podłogowych EPOXIN
- Część podłóg antystatycznych
- Doskonała przyczepność
- Łatwa aplikacja

Zastosowanie

Przewodząca warstwa podkładu podłóg antystatycznych systemu EPOXIN.

| Tabela właściwości | | | |
|--|-----------------------|------------------|-----------------------------------|
| Baza | Wodna baza epoksydowa | | |
| Żywica (składnik A) | Biała ciecz | | |
| Utwardzacz (składnik B) | Czarna ciecz | | |
| Gęstość objętościowa składnik A | kg/l | 1,1 | w temperaturze +20 °C |
| Gęstość objętościowa składnik B | kg/l | 0,9 | w temperaturze +20 °C |
| Gęstość objętościowa mieszanki A+B | kg/l | 0,95 | w temperaturze +20 °C |
| Temperatura aplikacji | °C | +10 / +30 | |
| Idealna temperatura aplikacji | °C | +20 °C | 65% wilgotności względnej |
| Maksymalna dozwolona wilgotność względna powietrza | % | 80 | w temperaturze +23 °C |
| Zużycie materiału (warstwa wierzchnia) | kg/m ² | 0,15 | |
| Proporcja mieszania | | 1 : 3,75 (A : B) | wagowo |
| Czas otwarty | min. | 50 | w temperaturze +20 °C |
| Ruch pieszcy | godz. | 24 | w temperaturze +20 °C |
| Całkowite utwardzenie | dni | 7 | w temperaturze +20 °C |
| Przyczepność w teście na odrywanie | MPa | ≥ 2,0 | |
| Okres trwałości | miesiące | 3 | w temperaturze od +10°C do +25 °C |

Opakowanie

- 15 kg (A + B)
(A = 3,16 kg; B = 11,84 kg)

Kolor

- Czarny

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100

Warunki aplikacji

EPOXIN F9000 CONDUCTIVE nie może być stosowany w temperaturach otoczenia i podłoża poniżej +10°C i powyżej +30°C. W temperaturze poniżej +10°C zwiększa lepkość. Zalecana temperatura powłoki do aplikacji wynosi +20°C, a optymalna wilgotność powietrza 65%. Podczas nakładania i utwardzania EPOXIN F9000 CONDUCTIVE nie może być narażony na działanie wody lub innych chemikaliów – temperatura podłoża nie może być niższa niż +3°C powyżej punktu rosy. Warunków tych należy przestrzegać podczas aplikacji materiału, a także przez cały czas jego utwardzania.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi zostać zagruntowane powłoką gruntową EPOXIN F1000 DRY, EPOXIN F1100 DRY FAST, EPOXIN F1200 WET lub EPOXIN F1300 WET SPECIÁL. Gruntowanie podłoża nie może być piaskowane ani w inny sposób chropowate. Na tak przygotowaną powierzchnię nakłada się taśmy miedziane (grubość taśmy 0,08 mm) przy zachowaniu następujących warunków:

- Taśmy są nakładane w siatce max. 5 m x 5 m
- Maksymalna odległość taśmy od ściany wynosi 15 cm
- Taśma musi być przymocowana do punktu uziemiającego
- Maksymalna powierzchnia podłogi na punkt uziemiający wynosi 100 m²

Przygotowana powierzchnia musi być idealnie szczelna, wolna od porowatości, wolna od wilgoci, kurzu, tłuszczu, w tym wszelkich innych zanieczyszczeń, które mogą pełnić funkcję separatora lub być widoczne na powierzchni powłoki EPOXIN F9000 CONDUCTIVE. EPOXIN F9000 CONDUCTIVE nakłada się na podłoża w ciągu 48 godzin. Powierzchnia musi być bez rosnącej wilgotności i temperatury ze względu na możliwość powstania pęcherzy i porów. Nierówności, pęknięcia i inne wady podłoża muszą zostać naprawione. Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% wilgotności. Wytrzymałość na zrywanie warstwy wierzchniej podłoża musi być większa niż 1,5 N/mm². Minimalna wytrzymałość na ściskanie podłoża betonowego musi wynosić 25 N/mm².

Kolejność prac

EPOXIN F9000 CONDUCTIVE jest dostarczany w odpowiedniej proporcji mieszania. W celu aplikacji należy dokładnie wymieszać składnik B, a następnie wymieszać składnik A ze składnikiem B w taki sposób, że składnik A należy wlać do składnika B i za pomocą czystego mieszadła wolnoobrotowego (300-400 ob./min) należy oba składniki dokładnie wymieszać. Następnie całą mieszaninę należy wlać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać. Czas mieszania wynosi od 2 do 3 minut (do momentu osiągnięcia jednolitego wyglądu). Podczas mieszania należy zwrócić uwagę, aby do materiału nie dostało się niepotrzebnie powietrze (nie wolno przechowywać materiału w dużych ilościach po zmieszaniu i po 5-10 minutach nie należy znowu mieszać, istnieje ryzyko gwałtownej reakcji egzotermicznej). W taki sposób przygotowany materiał musi zostać obrobiony do czasu jego przydatności do użycia przy zastosowaniu odpowiedniej technologii, tj. malowanie pędzlem, wałkiem (przed rozpoczęciem pracy należy przetestować odpowiednią technologię aplikacji).

Maksymalne zużycie materiału wynosi 0,15 kg/m². Zwiększenie zużycia może niekorzystnie wpłynąć na właściwą przewodność powierzchni. Podczas aplikacji należy uważać, aby masa nie spływała i nie tworzyła obszarów z dużymi ilościami.

Po aplikacji powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez co najmniej 24 godziny. W tym samym czasie temperatura powietrza musi wynosić 3°C powyżej punktu rosy. Kontakt wody z powierzchnią w tym czasie może powodować tworzenie białych plam i powstanie kleistej powierzchni.

Ostrzeżenie

Produkt przeznaczony jest wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników. Produkt jednorazowego użytku. Dodawanie piasku lub innych dodatków pomocniczych z serii EPOXIN do masy jest zabronione, może to negatywnie wpłynąć na przewodność powierzchni. Do ogrzewanej przestrzeni podczas nakładania masy nie należy stosować elementów grzejnych na olej napędowy, gaz, drewno itp., CO₂ i pary wodne mają negatywny wpływ na jakość powierzchni. Ogrzewanie zaleca się wykonać przy użyciu elektrycznych grzejników bezpośrednich. Ogólnie masy na bazie żywic epoksydowych nie są całkowicie stabilne kolorystycznie pod wpływem promieniowania UV i warunków atmosferycznych.

Wszystkie dane w karcie technicznej nie są wiążące, ale są opracowane zgodnie z najlepszą wiedzą i doświadczeniem praktycznym oraz oparte są na najnowszej wiedzy technicznej. Produktu nie wolno modyfikować lub stosować niezgodnie z treścią niniejszej karty technicznej.

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100

Likwidacja odpadów

Należy postępować zgodnie z Ustawą nr 185/2001 o odpadach, z późniejszymi zmianami. Szczegółowe informacje znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Okres trwałości

W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu, w temperaturze od +10°C do +25°C. Nie przechowywać na słońcu. Okres trwałości wynosi 3 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu produktu.

Bezpieczeństwo ogólne

Nie należy pić, jeść ani palić podczas stosowania produktu. Należy używać zalecanych środków ochrony indywidualnej. Więcej informacji na temat bezpiecznego obchodzenia się z produktem, przechowywania i likwidacji produktów chemicznych można znaleźć w aktualnej wersji karty charakterystyki produktu.

Aktualizacja

Zaktualizowano w dniu 4.7.2023 r.

Sporządzono w dniu 16.12.2020 r.

Produkt jest zgodny ze specyfikacją i objęty gwarancją. Podane informacje i udostępnione dane są wynikiem naszych własnych doświadczeń, badań i obiektywnych testów. Potwierdzamy z całą odpowiedzialnością, że są rzetelne i dokładne. Producent nie może przewidzieć wszystkich wariantów zastosowania swoich produktów, gdzie i w jakich warunkach klimatycznych produkt będzie aplikowany ani stosowanych metod aplikacji, dlatego w żadnym wypadku nie udziela gwarancji poza zakres podanych informacji dotyczących przydatności produktu do konkretnych zastosowań ani poza procedury użytku. Powyższe informacje mają charakter ogólny. Każdy użytkownik zobligowany jest do przetestowania przydatności zastosowania produktu. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

Etykieta CE zgodnie z EN 13 813

| | |
|---|-------------------------------|
|  | |
| Den Braven production Sp z o.o. 793 91 Úvalno 353 23 | |
| EN 13 813:2002 Epoxy F9000 Conductive DoP 01-184-23 | |
| Żywiczne wylewki do zastosowań wewnętrznych SR – B2,0 – AR0,5 – IR40 | |
| Odporność na ścieranie „BCA“ | AR 0,5 |
| Odporność na uderzenia | IR 40 |
| Reakcja na ogień | E _{fl} |
| Przyczepność | B 2,0 |
| Niebezpieczne substancje | Patrz - Karta Charakterystyki |

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100